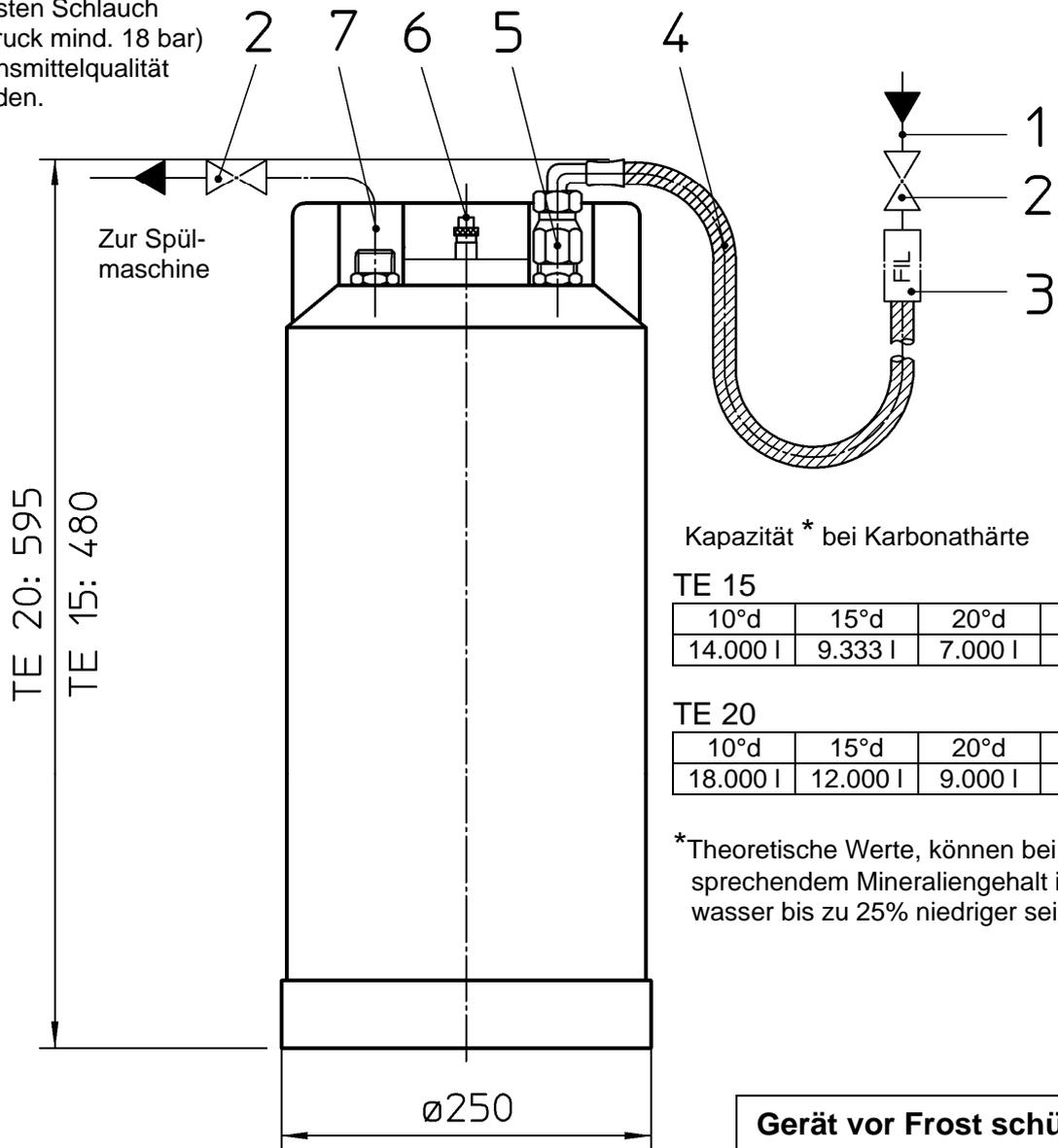


Auf der Abgangseite nur korrosionsbeständige Werkstoffe wie z.B. Edelstahl, Kunststoff oder druckfesten Schlauch (Berstdruck mind. 18 bar) in Lebensmittelqualität verwenden.



Kapazität * bei Karbonathärte

TE 15

10°d	15°d	20°d	25°d
14.000 l	9.333 l	7.000 l	5.600 l

TE 20

10°d	15°d	20°d	25°d
18.000 l	12.000 l	9.000 l	7.200 l

*Theoretische Werte, können bei entsprechendem Mineraliengehalt im Rohwasser bis zu 25% niedriger sein.

Gerät vor Frost schützen

		TE 15	TE 20
Füllmenge (Granulat)		ca. 15 l	ca. 20 l
Durchflussleistung		ca. 30 l/min.	ca. 30 l/min.
Druckverlust		ca. 1 bar	ca. 1 bar
Gewicht		ca. 15 kg (inkl. Granulat)	ca. 21 kg (inkl. Granulat)
7	Weichwasserabgang; G 3/4"		
6	Entlüftungsventil		
5	Rückschlagventil; 3/4"		
4	flexibler Anschluss-Schlauch; G 3/4"		
3	Feinfilter 50 µm; G 3/4"		
2	Absperrventil; G 3/4"		
1	Hartwasserzulauf; G 3/4"	max. 60°C	
		Fließdruck / Durchflussleistung bei Anschluss an Maschinen mit druckunabhängigem Boiler	min. 2 bar; max. 6 bar min. 5 l/min
		Fließdruck / Durchflussleistung bei Anschluss an Maschinen mit Druckboiler	min. 3,0 bar; max. 6 bar min. 30 l/min
89000990-06	Anschlussplan		winterhalter
gefertigt: 27.02.95 sch geändert: 02.05.06 sch	Teilentsalzungsgerät TE 15 / TE 20		